

Inspired and design by



Made in Switzerland



Made in Switzerland

Unsere Vertretungen weltweit | Our representatives worldwide



Sieblagerungen

Screen Mountings



Die RESATEC-Sieblagerungen sind Abstützung für freischwingende Schwing- und Förderanlagen mit hoher Isolierwirkung und beherrschbarem Auslaufverhalten.

The RESATEC-Screen Mountings are supports for free-oscillating screens and for free-oscillating conveyor systems with high isolation and controlled behavior during the run-down time.



RESATEC AG
 Rosenweg 1
 CH-5037 Muhen/AG
 Switzerland
 Tel. +41 (0) 62 723 27 24
 Fax +41 (0) 62 723 26 65
 www.resatec.ch



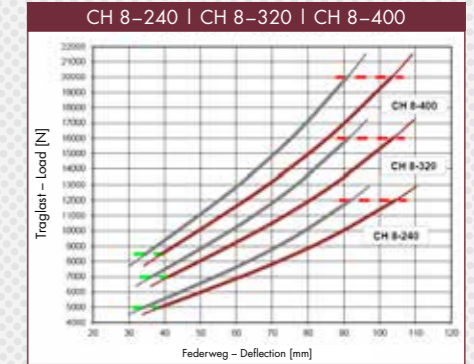
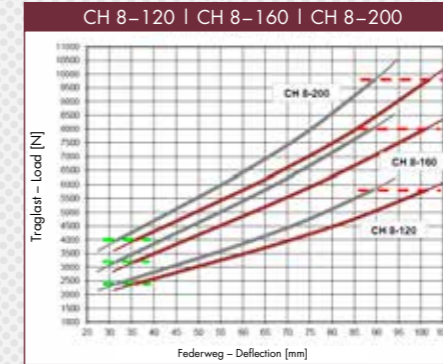
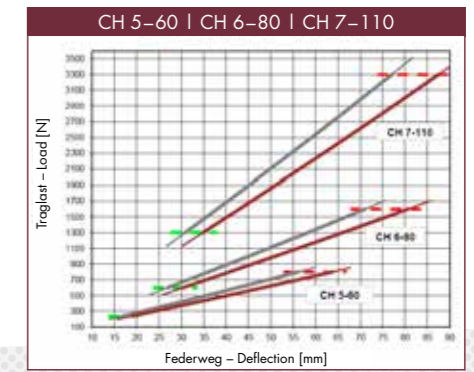
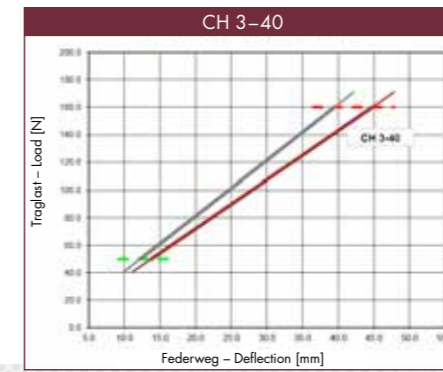
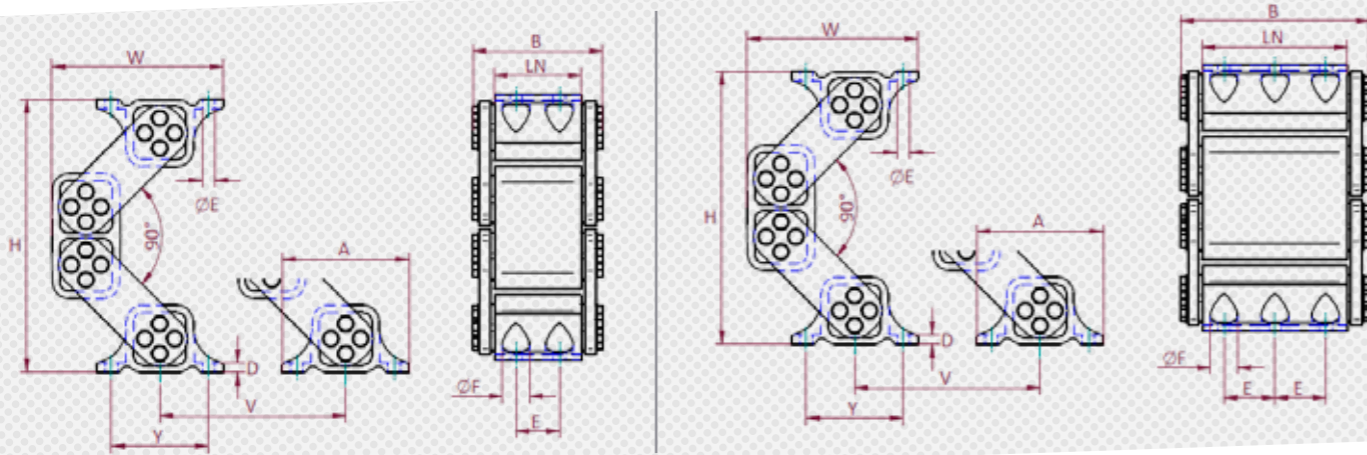


RESATEC-Sieblagerung Typ CH:

Die RESATEC-Sieblagerung Typ CH ist die universale Abstützung in unserem Sortiment. Alle Vorteile wie grosse Schwingweiten, hohe Isolierwirkung, hohe Leistungsdichte, geringe Restkraftübertragung und hohe Resistenz bezüglich Spontanbeschickung sind vereint. Ebenso ist die Lagerung geneigter Siebe möglich. Quer wirkende Zugkräfte durch Riementriebe werden gut absorbiert und verhindern eine negative einseitige Förderung.

RESATEC-Screen Mounting Type CH:

The RESATEC-Screen Mounting Type CH is the Universal Mounting Type in our screen mounting product line. All advantages such as large amplitudes peak to peak, high isolation, high power density, low dynamic loads to the foundation and high resistance against impact load are united. To use under inclined screens constructions is possible. Transverse tensile forces acting through belt drives are well absorbed and prevent a negative one-sided conveying.



— max. Belastung - max. Load — min. Belastung - min. Load — Einfeldung bis 1 Tag - Deflection while 1 Day — Einfeldung bis 1 Jahr - Deflection while 1 Year



Abmasse / Dimensions / Material

Typ Type	Art. Nr. Art. No.	H		W		A	B	LN	D	E	øE	min. Schrauben Bolts	øF +/- 0.2	Y	V min.	Gewicht Weight [kg]	Material Deklaration / Declaration		
		unbelastet unloaded	max. Last max. load IT / ID - IJ / IY	unbelastet unloaded	max. Last max. load IT / ID - IJ / IY												Gehäuse Housing	Innenteil Core	Hebel Lever Support
CH 3 - 40	556 103 02	163	123 - 118	102	116 - 117	65	52	40	4	-	7	4	-	50	120	0.9	SINTC 40	1.4301	
CH 5 - 60	556 105 02	236	180 - 173	148	167 - 169	105	80	60	5	-	11	4	-	80	170	2.2		Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating	
CH 6 - 80	556 106 02	305	234 - 224	184	209 - 211	125	106	80	6	40	13	8	-	100	210	5.0			
CH 7 - 110	556 107 02	333	256 - 245	206	233 - 235	145	145	110	8	65	13	8	-	115	240	8.0			
CH 8 - 120	556 108 01	366	277 - 264	230	260 - 263	170	180	120	13	65	17	8	38	130	270	16.5			
CH 8 - 160	556 108 02	366	277 - 264	230	260 - 263	170	220	160	13	2 x 60	17	12	38	130	270	18.9			
CH 8 - 200	556 108 03	366	277 - 264	230	260 - 263	170	260	200	13	2 x 70	17	12	38	130	270	21.8	Aluminium	Aluminium	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating
CH 8 - 240	556 108 04	366	277 - 264	230	260 - 263	170	300	240	13	3 x 60	17	16	38	130	270	24.4			
CH 8 - 320	556 108 05	366	277 - 264	230	260 - 263	170	380	320	13	4 x 60	17	20	38	130	270	29.8			
CH 8 - 400	556 108 06	366	277 - 264	230	260 - 263	170	460	400	13	4 x 70	17	20	38	130	270	35.2			

Belastungswerte / load values / max. Einsatzparameter / max. running data

Typ Type	Art. Nr. Art. No.	Belastung Load		Eigenfrequenz f _n natural frequency f _n Belastung / Load		Dynam. Federharte c _d Dynam. Spring value c _d n _{ref} 960 min ⁻¹			max. Einsatzparameter / max. running data sw = Schwingweite / amplitude (peak to peak) K = Schwingmaschinenkennzahl / Oscillating machine factor W = Schwingisolation / Isolation efficiency V _m = theo. Material-Fördergeschwindigkeit / theo. conveying speed (Winkel / angle 45°)											
		min. [N]	max. [N]	min. [Hz]	max. [Hz]	verti. [N/mm]	sw amplitude (peak to peak) [mm]	hori. [N/mm]	n _{ref} 720 min ⁻¹ [12Hz]				n _{ref} 960 min ⁻¹ [16Hz]				n _{ref} 1440 min ⁻¹ [24Hz]			
									sw [mm]	K [-]	W [%]	V _m m/min	sw [mm]	K [-]	W [%]	V _m m/min	sw [mm]	K [-]	W [%]	V _m m/min
CH 3 - 40	556 103 02	50	160	4.5	2.4	10	11	13	13.5	3.9	95.4	1.6	11	5.7	97.4	17	8	9.3	99.0	18
CH 5 - 60	556 105 02	240	800	3.8	2.2	35	14	18	17	4.9	96.6	20	14	8.8	98.1	24	8	9.3	99.0	18
CH 6 - 80	556 106 02	600	1'600	3.0	1.9	56	17	26	20	5.8	97.3	24	17	8.8	98.5	27	8	9.3	99.0	18
CH 7 - 110	556 107 02	1'300	3'300	2.8	1.9	107	17	38	20	5.8	97.5	24	17	9.3	98.5	27	8	9.3	99.0	18
CH 8 - 120	556 108 01	2'400	5'800	2.4	1.9	194	18	84	22	6.4	97.5	26	18	9.3	98.5	28	8	9.3	99.0	18
CH 8 - 160	556 108 02	3'200	8'000	2.4	1.9	266	18	138	22	6.4	97.5	26	18	9.3	98.5	28	8	9.3	99.0	18
CH 8 - 200	556 108 03	4'000	9'800	2.4	1.9	327	18	149	22	6.4	97.5	26	18	9.3	98.5	28	8	9.3	99.0	18
CH 8 - 240	556 108 04	5'000	12'000	2.3	1.9	399	18	209	22	6.4	97.5	26	18	9.3	98.5	28	8	9.3	99.0	18
CH 8 - 320	556 108 05	7'000	16'000	2.2	1.9	533	18	277	22	6.4	97.5	26	18	9.3	98.5	28	8	9.3	99.0	18
CH 8 - 400	556 108 06	8'500	20'000	2.3	1.9	666	18	344	22	6.4	97.8	26	18	9.3	98.5	28	8	9.3	99.0	18



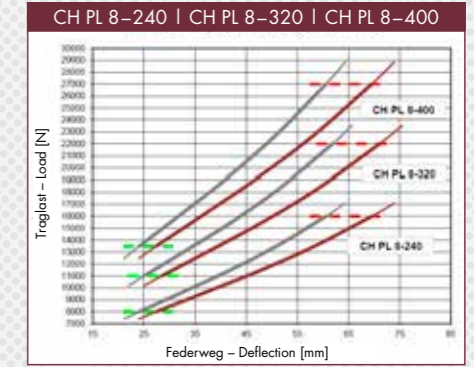
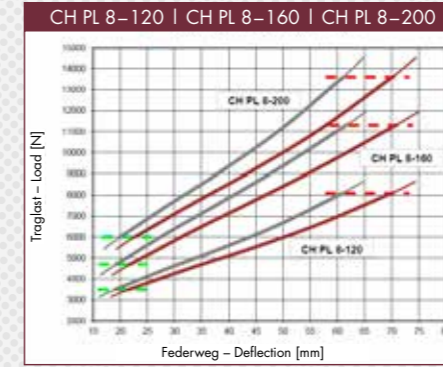
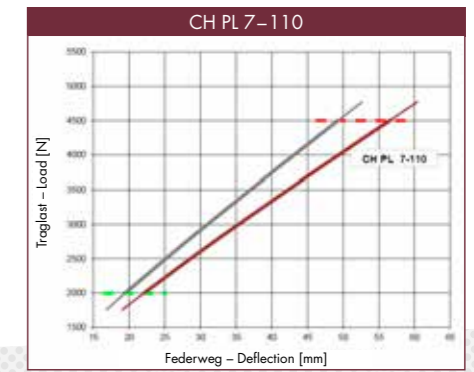
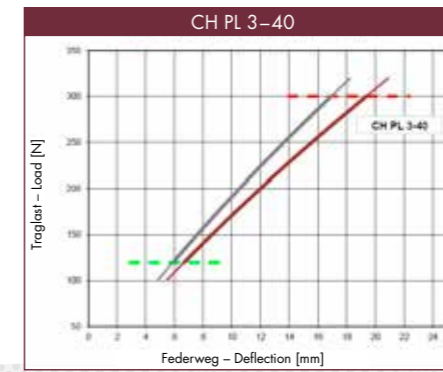


RESATEC-Sieblagerung Typ CH PL:

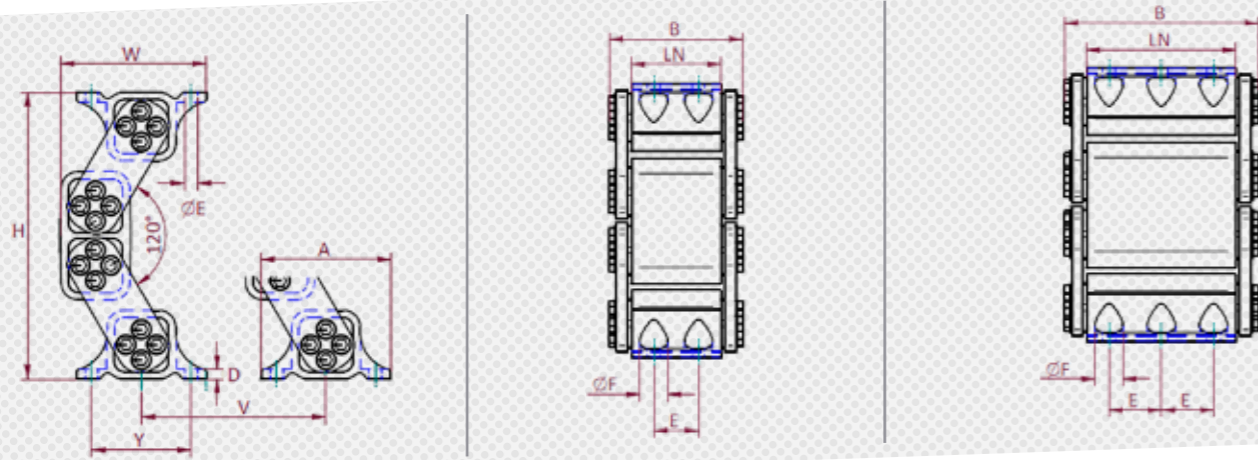
Die RESATEC-Sieblagerung Typ CH PL ist die Optimierung bezüglich der Leistungsdichte. Ausreichende Schwingweiten, gute Isolierwirkung und gute Resistenz bezüglich Spontanbeschickung bleiben erhalten. Auch die Lagerung geneigter Siebe ist möglich. Ist als Antrieb der Unwucht-Wellen ein Riementrieb vorgesehen, empfehlen wir den Einsatz einer elastischen Motorenlagerung (Motorwippe).

RESATEC-Screen Mounting Type CH PL:

The RESATEC-Screen Mounting Type CH PL is the optimization with respect to power density. Sufficient amplitudes peak to peak, good isolation and good resistance against impact load are retained. To use under inclined screens constructions is possible. In case of an unbalance shafts with a belt drive, we recommend to use an elastic motor base.



— max. Belastung - max. Load — min. Belastung - min. Load — Einfeldung bis 1 Tag - Deflection while 1 Day — Einfeldung bis 1 Jahr - Deflection while 1 Year



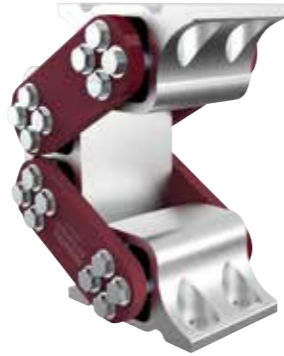
Abmasse / Dimensions / Material

Typ Type	Art. Nr. Art. No.	H		W		A	B	LN	D	E	øE	øE min. Schrauben Bolts	øF	Y	V min.	Gewicht Weight [kg]	Material Deklaration / Declaration		
		unbelastet unloaded	max. Last max. load 1T / 1D - 1J / 1Y	unbelastet unloaded	max. Last max. load 1T / 1D - 1J / 1Y												Gehäuse Housing	Innenteil Core	Hebel Lever Support
CH PL 3 - 40	556 200 01	135	118 - 115	70	80 - 82	65	52	40	4	-	7	4	-	50	80	1.0	SINT-C 40		1.4571
CH PL 7 - 110	556 207 02	340	290 - 283	170	199 - 202	145	145	110	8	65	13	8	-	115	220	7.9			
CH PL 8 - 120	556 208 01	376	315 - 307	191	226 - 229	170	180	120	13	60	17	8	38	130	240	15.8			
CH PL 8 - 160	556 208 02	376	315 - 305	191	226 - 230	170	220	160	13	2 x 20	17	12	38	130	240	18.3			
CH PL 8 - 200	556 208 03	376	315 - 307	191	226 - 229	170	260	200	13	2 x 70	17	12	38	130	240	21.2	Aluminium	Aluminium	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating
CH PL 8 - 240	556 208 04	376	314 - 306	191	226 - 229	170	300	240	13	3 x 60	17	16	38	130	240	23.9			
CH PL 8 - 320	556 208 05	376	315 - 305	191	226 - 230	170	380	320	13	4 x 60	17	20	38	130	240	29.3			
CH PL 8 - 400	556 208 06	376	315 - 307	191	226 - 229	170	460	400	13	4 x 70	17	20	38	130	240	34.6			

Belastungswerte / load values / max. Einsatzparameter / max. running data

Typ Type	Art. Nr. Art. No.	Belastung Load		Eigenfrequenz f _n natural frequency f _n Belastung / Load		Dynam. Federharte c _d Dynam. Spring value c _d n _{err} 960 min ⁻¹			max. Einsatzparameter / max. running data sw = Schwingweite / amplitude (peak to peak) K = Schwingmaschinenkennzahl / Oscillating machine factor W = Schwingisolation / Isolation efficiency V _m = theo. Material-Fördergeschwindigkeit / theo. conveying speed (Winkel / angle 45°)															
		min. [N]	max. [N]	min. [Hz]	max. [Hz]	verti. [N/mm]	sw amplitude (peak to peak) [mm]	hori. [N/mm]	n _{err} 720 min ⁻¹ (12Hz)				n _{err} 960 min ⁻¹ (16Hz)				n _{err} 1440 min ⁻¹ (24Hz)							
									sw [mm]	K [-]	W [%]	V _m m/min	sw [mm]	K [-]	W [%]	V _m m/min	sw [mm]	K [-]	W [%]	V _m m/min				
CH PL 3 - 40	556 200 01	120	300	6.2	3.5	27	7	18	8	2.3	90.5	9.5	7	3.6	95.0	10.8	5	5.8	97.8	11.7				
CH PL 7 - 110	556 207 02	2'000	4'500	3.4	2.1	170	14	86	17	4.9	97.0	20.5	14	7.1	98.0	22.5	8	9.3	98.5	18				
CH PL 8 - 120	556 208 01	3'500	8'100	2.6	2.1	281	15	128	18	5.2	97.0	21	15	7.7	98.0	24	8	9.3	98.5	18				
CH PL 8 - 160	556 208 02	4'700	11'300	2.9	2.0	388	15	171	18	5.2	97.0	21	15	7.7	98.0	24	8	9.3	98.5	18				
CH PL 8 - 200	556 208 03	6'000	13'600	2.6	1.9	471	15	215	18	5.2	97.0	21	15	7.7	98.0	24	8	9.3	98.5	18				
CH PL 8 - 240	556 208 04	8'000	16'000	2.5	1.9	506	15	259	18	5.2	90.5	21	15	7.7	99.0	24	8	9.3	98.5	18				
CH PL 8 - 320	556 208 05	11'000	22'000	2.5	1.9	760	15	344	18	5.2	97.0	21	15	7.7	99.0	24	8	9.3	98.5	18				
CH PL 8 - 400	556 208 06	13'500	27'000	2.5	2.0	939	15	432	18	5.2	97.0	21	15	7.7	99.0	24	8	9.3	98.5	18				



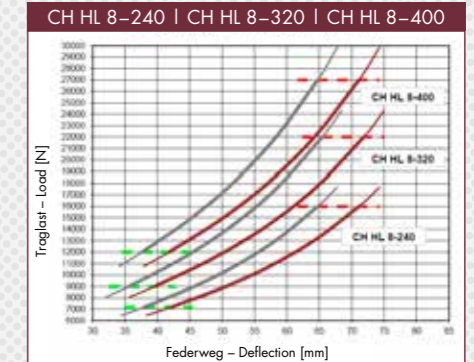
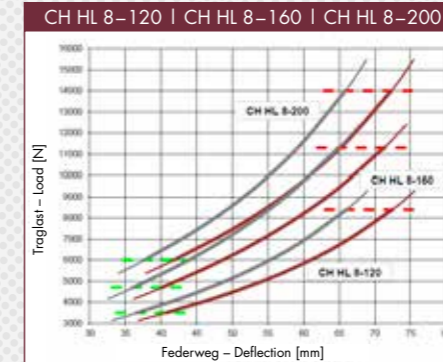
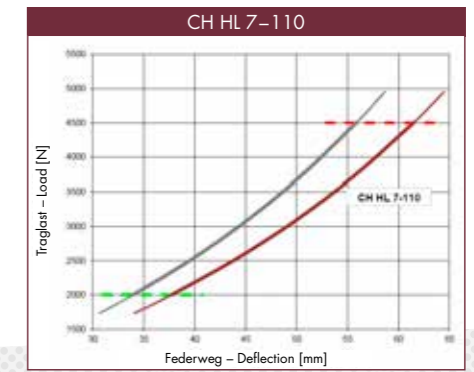
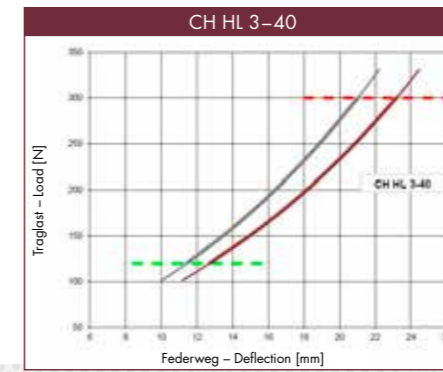


RESATEC-Sieblagerung Typ CH HL:

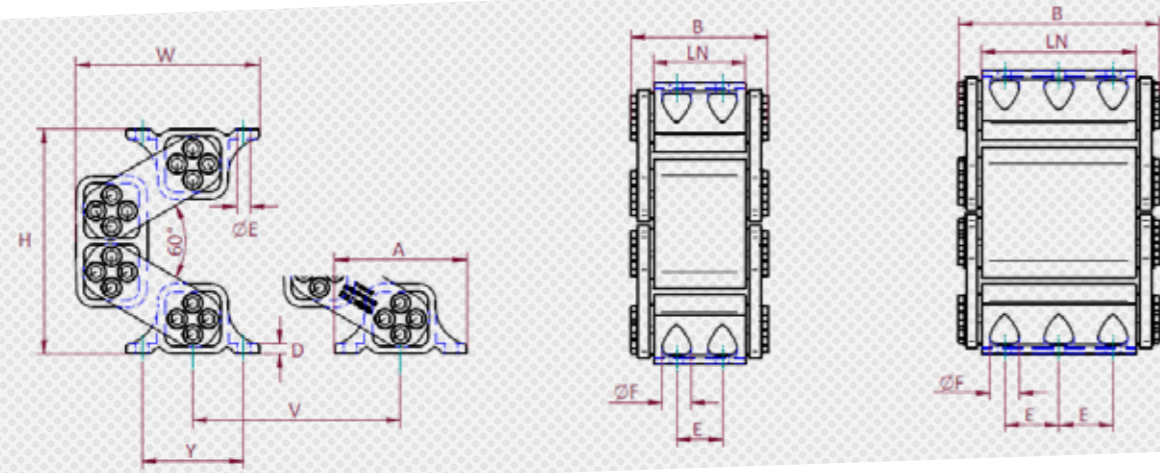
Die RESATEC-Sieblagerung Typ CH HL ermöglicht die Lagerung hängender Siebe. Alle Vorteile wie grosse Schwingweiten, hohe Isolierwirkung, hohe Leistungsdichte, geringe Restkraftübertragung, hohe Resistenz bezüglich Spontanbeschickung sind vereint. Ebenso ist die Verlagerung geneigter Siebe möglich. Quer wirkende Zugkräfte durch Riementriebe werden gut absorbiert und verhindern eine negative einseitige Förderung. Obwohl die RESATEC-Sieblagerung Typ CH HL abreiss- und bruchsicher ist, sind für hängende Anlagen die CE-Richtlinien zu berücksichtigen.

RESATEC-Screen Mounting Type CH HL:

The RESATEC-Screen Mounting Type CH HL enables the mounting of hanging screens. All advantages such as large amplitudes peak to peak, high isolation, high power densities, low dynamic loads to the foundation, high resistance against impact load are united. To use under inclined screens constructions is possible. Transverse tensile forces acting through belt drives are well absorbed and prevent a negative one-sided conveying. Although the RESATEC-Screen Mounting Type CH HL is tear-and shatter-proof, the CE-guidelines are to be considered for hanging plants.



— max. Belastung - max. Load — min. Belastung - min. Load — Einfederung bis 1 Tag - Deflection while 1 Day — Einfederung bis 1 Jahr - Deflection while 1 Year



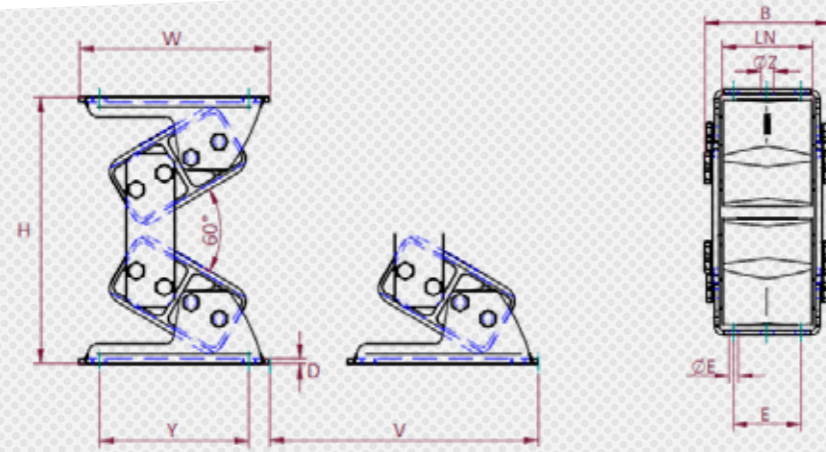
Abmasse / Dimensions / Material

Typ Type	Art. Nr. Art. No.	H		W		A	B	LN	D	E	øE	øF	Y	V min.	Gewicht Weight [kg]	Material Deklaration / Declaration			
		unbelastet unloaded	max. Last max. load 1T / 1D - 1J / 1Y	unbelastet unloaded	max. Last max. load 1T / 1D - 1J / 1Y											Gehäuse Housing	Innenteil Core	Hebel Lever Support	
CH HL 3 - 40	556 303 02	102	123 - 126	86	79 - 76	65	52	40	4	-	7	4	-	50	80	1.0	SINT-C 40	1.4571	
CH HL 7 - 110	556 307 02	259	314 - 321	210	187 - 183	145	145	110	8	65	13	8	-	115	220	7.9			
CH HL 8 - 120	556 308 01	288	354 - 361	235	207 - 203	170	180	120	13	60	17	8	38	130	240	15.8			
CH HL 8 - 160	556 308 02	288	354 - 361	235	207 - 203	170	220	160	13	2 x 60	17	12	38	130	240	18.3			
CH HL 8 - 200	556 308 03	288	356 - 361	235	207 - 203	170	260	200	13	2 x 70	17	12	38	130	240	21.2	Aluminium	Aluminium	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating
CH HL 8 - 240	556 308 04	288	353 - 360	235	208 - 203	170	300	240	13	3 x 60	17	16	38	130	240	23.9			
CH HL 8 - 320	556 308 05	288	354 - 360	235	207 - 203	170	380	320	13	4 x 60	17	20	38	130	240	29.3			
CH HL 8 - 400	556 308 06	288	353 - 360	235	208 - 204	170	460	400	13	4 x 70	17	20	38	130	240	34.6			

Belastungswerte / load values / max. Einsatzparameter / max. running data

Typ Type	Art. Nr. Art. No.	Belastung Load		Eigenfrequenz f ₀ natural frequency f ₀ Belastung / Load		Dynam. Federharte c _d Dynam. Spring value c _d n _{ref} 960 min ⁻¹			max. Einsatzparameter / max. running data sw = Schwingweite / amplitude (peak to peak) K = Schwingmaschinenkennzahl / Oscillating machine factor W = Schwingsisolierung / Isolation efficiency Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit / theo. conveying speed (Winkel / angle 45°)															
		min. [N]	max. [N]	min. [Hz]	max. [Hz]	verti. [N/mm]	sw amplitude (peak to peak) [mm]	hori. [N/mm]	n _{ref} 720 min ⁻¹ (12Hz)				n _{ref} 960 min ⁻¹ (16Hz)				n _{ref} 1440 min ⁻¹ (24Hz)							
									sw [mm]	K [-]	W [%]	Vm m/min	sw [mm]	K [-]	W [%]	Vm m/min	sw [mm]	K [-]	W [%]	Vm m/min				
CH HL 3 - 40	556 303 02	120	300	5.7	4.6	26	7	15	8	2.3	84.0	9.5	7	3.5	91.1	10.8	5	5.8	96.2	11.7				
CH HL 7 - 110	556 307 02	2'000	4'500	3.2	2.8	161	14	86	17	4.9	93.7	20.5	14	7.1	96.8	22.5	8	9.3	98.6	18				
CH HL 8 - 120	556 308 01	3'500	8'400	2.6	2.8	281	15	117	18	5.3	94.2	21	15	7.7	96.8	24	8	9.3	98.6	18				
CH HL 8 - 160	556 308 02	4'700	11'300	2.6	2.8	378	15	157	18	5.3	94.2	21	15	7.7	96.8	24	8	9.3	98.6	18				
CH HL 8 - 200	556 308 03	6'000	14'000	2.6	2.8	467	15	196	18	5.3	94.2	21	15	7.7	96.8	24	8	9.3	98.6	18				
CH HL 8 - 240	556 308 04	7'200	16'000	2.6	2.8	528	15	230	18	5.3	94.2	21	15	7.7	96.8	24	8	9.3	98.6	18				
CH HL 8 - 320	556 308 05	9'000	22'000	2.6	2.8	731	15	311	18	5.3	94.2	21	15	7.7	96.8	24	8	9.3	98.6	18				
CH HL 8 - 400	556 308 06	12'000	27'000	2.6	2.8	895	15	386	18	5.3	94.2	21	15	7.7	96.8	24	8	9.3	98.6	18				



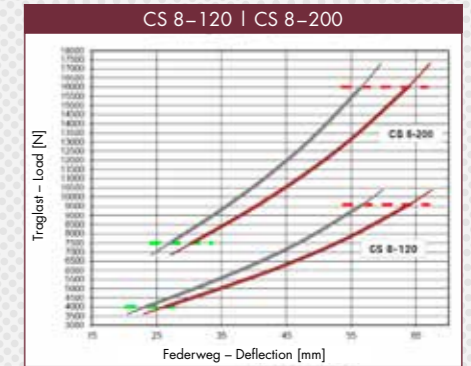
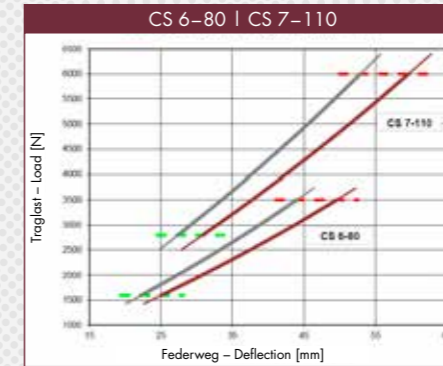
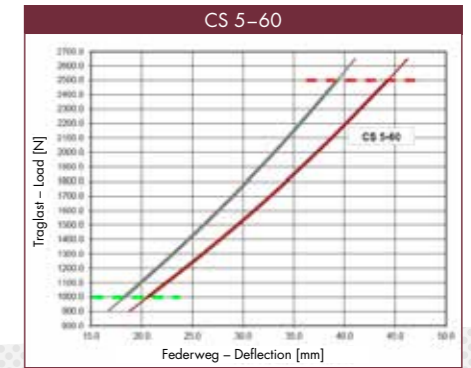


RESATEC-Sieblagerung Typ CS:

Die RESATEC-Sieblagerung Typ CS ist die Optimierung bezüglich der Bauhöhe. Reduzierte Schwingweiten und gute Isolierwirkung bleiben erhalten. Spezifisch für die Lagerung von horizontal stehenden Förderanlagen (Linearförderer) mit meist kleineren Schwingweiten. Die zur Reihe CH veränderte Bauart ergibt eine Verstimmung in der Eigenfrequenz der Lagerungen. Somit kann die RESATEC-Sieblagerung Typ CS auch als Lagerung zwischen dem Fundament und einem Gegenschwingrahmen in der Kombination mit unseren Abstützungen Typ CH und CH PL zwischen dem Gegenschwingrahmen und dem schwingenden Sieb eingesetzt werden.

RESATEC-Screen Mounting Type CS:

The RESATEC-Screen Mounting Type CS is the optimization with respect to the height. Reduced amplitudes peak to peak and good isolation remain. Specific for the mounting of horizontal standing conveyor systems (linear feeder) with mostly smaller amplitudes peak to peak. The change building type to the series Type CH gives an interference to the natural frequency of the mounting. Thus, the RESATEC-Screen Mounting Type CS are also used between the counter-mass frame and the foundation in combination with our Screen Mountings Type CH and Type CH PL between the oscillating screen and the counter-mass frame.



— max. Belastung - max. Load — min. Belastung - min. Load — Einfederung bis 1 Tag - Deflection while 1 Day — Einfederung bis 1 Jahr - Deflection while 1 Year



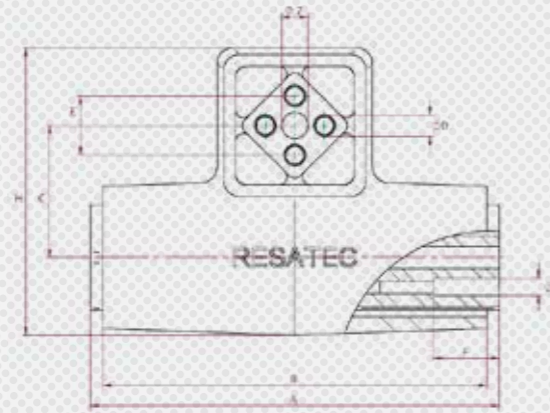
Abmasse / Dimensions / Material

Typ Type	Art. Nr. Art. No.	H		W	B	LN	D	E	eE +/-0.2	Y	eZ +/-0.2	V min.	Gewicht Weight [kg]	Material Deklaration / Declaration		
		unbelastet unloaded	max. Last max. load IT / ID - IJ / IY											Gehäuse Housing	Innenteil Core	Hebel Lever Support
CS 5 - 60	556 005 02	184	145 - 139	150	94	60	4	40	9	120	11	165	3.2	Aluminium	Aluminium	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating
CS 6 - 80	556 006 02	244	200 - 193	176	126	80	5	50	11	150	13.5	185	5.9			
CS 7 - 110	556 007 02	298	245 - 237	220	159	110	6	80	13.5	170	18	230	10.5			
CS 8 - 120	556 008 01	329	272 - 266	235	164	120	6	90	13.5	185	18	245	13.6			
CS 8 - 200	556 008 03	329	272 - 266	235	249	200	7.5	90	13.5	185	18	245	24.6			

Belastungswerte / load values / max. Einsatzparameter / max. running data

Typ Type	Art. Nr. Art. No.	Belastung Load		Eigenfrequenz f _n natural frequency f _n Belastung / Load		Dynam. Federhärte c _d Dynam. Spring value c _d n _{ref} 960 min ⁻¹			max. Einsatzparameter / max. running data sw = Schwingweite / amplitude (peak to peak) K = Schwingmaschinenkennzahl / Oscillating machine factor W = Schwingisolation / Isolation efficiency Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit / theo. conveying speed (Winkel / angle 45°)											
		min. [N]	max. [N]	min. [Hz]	max. [Hz]	verti. [N/mm]	sw amplitude (peak to peak) [mm]	hori. [N/mm]	n _{ref} 720 min ⁻¹ (12Hz)				n _{ref} 960 min ⁻¹ (16Hz)				n _{ref} 1440 min ⁻¹ (24Hz)			
									sw [mm]	K [-]	W [%]	Vm m/min	sw [mm]	K [-]	W [%]	Vm m/min	sw [mm]	K [-]	W [%]	Vm m/min
CS 5 - 60	556 005 02	1'000	2'500	3.9	2.9	124	5.5	58	6.5	1.9	93.7	7	5.5	2.8	96.6	9	4.3	5	98.5	7
CS 6 - 80	556 006 02	1'600	3'500	3.5	2.5	127	8	68	10	2.8	94.8	12	8	4.2	97.2	13	6	7.4	98.8	14
CS 7 - 110	556 007 02	2'800	6'000	3.2	2.3	195	9	100	11	3.2	95.7	13	9	4.8	97.6	15	7	8.5	99.0	17
CS 8 - 120	556 008 01	4'000	9'600	2.6	2.4	328	10	129	12	3.5	95.5	14	10	5.1	97.5	16	8	9.3	99.0	18
CS 8 - 200	556 008 03	7'500	16'000	2.6	2.4	551	10	211	12	3.5	95.5	14	10	5.1	97.5	16	8	9.3	99.0	18



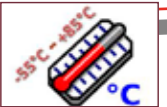


RESATEC-Sieblagerung Typ CE:

Die RESATEC-Sieblagerung Typ CE ermöglicht die Lagerung von hängenden und stehenden Freischwinger, wie auch stehende Plansichter-Maschinen mit Exzenter-Zwangsführung. Die Paarung zweier Elemente in einer Stütze ermöglicht eine kreisrunde und ebene Schwingbewegung. Die RESATEC-Sieblagerung Typ CE wirkt bezüglich Verschleiss als resistente Sieblagerung und vermag den Siebkasten auch in der Start- und Auslaufphase gegen Verdrehung zu stabilisieren. Obwohl die RESATEC-Sieblagerung Typ CE abreiss- und bruchsicher ist, sind die für hängende Anlagen die CE-Richtlinien zu berücksichtigen.

RESATEC-Screen Mounting Type CE:

With the RESATEC-Screen Mounting Type CE it is possible to mount hanging and standing plan sifters, as a free oscillating machine as well with eccentric forced operation. The pairing of two joints in one support allows a plan and harmonic circular motion. The RESATEC-Screen Mounting Type CE acts as a wearless screen mounting and stabilize the screen box against twist in the booster phase also abandonment stage. Although the RESATEC-Screen Mounting Type CE is tear-and shatter-proof, the CE-guidelines are to be considered for hanging plants.



Abmasse / Dimensions / Material

Typ Type	Art. Nr. Art. No.	H	A + 0/- 0.3	B	C	øD	F	øF	E	øZ	Gewicht Weight [kg]	Material Deklaration / Declaration	
												Gehäuse Housing	Innenteil Core
CE 4 - 80	572 040 80	64	85	80	32	6	-	-	12	-	0.55	EN GJS 400 ISO 8062-3-DCTG11 mit Pulverlackierung with powder coating	Aluminium
CE 5 - 100	572 051 00	97	105	100	45	8	-	-	20	-	1.7		
CE 6 - 120	572 061 00	130	130	120	60	10	-	-	25	-	3.6		
CE 7 - 150	572 071 50	154	160	150	72	12	-	-	35	16	6.6		
CE 8 - 200	572 082 00	172	210	200	78	M12 x 30	25	12.25	40	20	10.8		
CE 9 - 300	572 093 00	218	310	292	100	M16 x 40	50	16.5	45	-	35.2		
CE 11 - 400	572 114 00	280	410	390	136	M20 x 40	50	20.5	60	-	72.0		
CE 12 - 400	572 124 00	340	410	390	170	M24 x 50	50	25	75	-	107.0		
CE 12 - 500	572 125 00	340	510	500	170	M24 x 50	50	25	75	30H7 x 30	135.0	Stahl / steel SN EN ISO 13920 AE	Stahl / steel

Belastungswerte / load values / max. Einsatzparameter / max. running data

Typ Type	Art. Nr. Art. No.	Belastung stehende Ausführung mit Exzenterantrieb Load upright version crank shaft driven	Belastung stehende Ausführung mit Unwucht-Antrieb Load upright version unbalanced shaft driven	Belastung hängende Ausführung Load suspended version	max. Drehzahl max. excitation speed n _{err} @ max. Schwingwinkel oscillating angle +/- 5°	passende Montagewinkel suitable for Mounting Support	
		Type	N	N	min ⁻¹	Typ Type	Art. Nr.
CE 4 - 80	572 040 80	300	190	375	800	MA 3 - 4	580 003 04
CE 5 - 100	572 051 00	750	470	900	780	MA 4 - 5	580 004 05
CE 6 - 120	572 061 00	1'500	940	1'875	780	MA 5 - 6	580 005 06
CE 7 - 150	572 071 50	2'800	1'750	3'500	580	MA 6 - 7	580 006 07
CE 8 - 200	572 082 00	5'500	3'400	6'800	400	MA 7 - 8	580 007 08
CE 9 - 300	572 093 00	9'500	5'900	11'800	300	-	-
CE 11 - 400	572 114 00	18'000	11'250	22'500	150	-	-
CE 12 - 400	572 124 00	32'000	20'000	40'000	100	-	-
CE 12 - 500	572 125 00	36'000	22'500	45'000	100	-	-

Wir empfehlen
minimale Schrauben-Qualität 8.8
ab der Baugröße CE 8 - 200 die Verwendung von Schafschrauben
gleiche Ausrichtung der Elemente an der Struktur und um 90° versetzt beim Befestigungssupport am Siebkasten
bei stehender Ausführung muss der Schwerpunkt unterhalb der Befestigungspunkte der Sieblagerung am Siebkasten liegen
der maximale Schwingwinkel ist +/- 5° sonst ist der Achsabstand bei der Stütze zu verlängern

We recommend
minimum screw quality 8.8
to use up from the dimension CE 8 - 200 shaft screws
the elements on the structure must have the same alignment and the element on the screen box must be mounted with an offset of by 90°
in case of upright version the centre of cravity of the screen box have to be lower
than the connecting point of the screen mountings on the screen box
the maximum oscillation angle is +/- 5° otherwise the center distance at the support leg is to extend.

